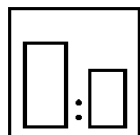


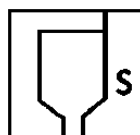
## Dynacoat 2K Topcoat 420 – D1.03.03



2:1:20%

**Název výrobku:**

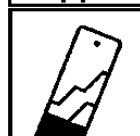
**Dynacoat 2K Topcoat 420**



17-22 sec.

**Popis:**

Dve velikosti balení s kompatibilním VOC. Topcoats mohou být aplikovány přes Dynacoat Fillers. Mohou být použity na opravy všech velikostí. Mají skvělý lesk, vzhled, dlouhou trvanlivost a krátkou dobu schnutí.



1

**Výrobek a přísady:**

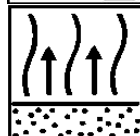
Dynacoat 2K Topcoat 420  
 Dynacoat Hardener 420  
 Dynacoat Thinner 420  
 Dynacoat Thinner 420 Slow



(spádová)  
 1.2-1.5 mm  
 1.7-2.2 bar

**Základní složení:**

Dynacoat 2K Topcoat 420: Akrylové nebo polyesterové pryskyřice  
 Dynacoat 420 Hardener: Poly isokyanátové pryskyřice



1 – 3 min.

**Vhodné podklady:**

Původní laky  
 Dynacoat Filler 4100  
 Dynacoat 4+1 Filler  
 Dynacoat 5+1 Filler  
 Dynacoat 2K Epoxy Primer



30 minut  
 při 60°C

**Příprava povrchu:**

Obrousit nasucho P360-P400 nebo pod vodou P800-P1000. odmastit Dynacoat Degreaser.



**Míchací poměr:**

2 hmotnostní díly Dynacoat 2K Topcoat 420  
 1 hmotnostní díl Dynacoat Hardener 420  
 20% Dynacoat Thinner 420/ Thinner 420 Slow

**Viskozita:**

17 - 22 sec DIN Cup 4 při 20°C

**Zpracovatelnost:**

45 min (20°C)

**Stříkáci pistole, typ, tryska a tlak :**

<b>Pistole:</b>	<b>Tryska:</b>	<b>Tlak:</b>
Spádová:	1.2 - 1.5 mm	1.7-2.2 bar HVLV max 0.7

**Postup:**

Aplikujte první tenkou a celistvou vrstvu. Po oschnutí aplikujte plnou vrstvu. Odvětrejte 1-3 minuty při 20°C mezi každou vrstvou. Tento čas je ovlivněn mnoha faktory. Před sušením nechte odvětrat minimálně 5 minut.

**Tloušťka filmu:**

25 – 30 µm na vrstvu.

**Teoretická vydatnost:**

7-8 m<sup>2</sup>/litr (pokud vrstva je v tloušťce 50-60µm)

**Poznámka:** Praktické pokrytí závisí na několika faktorech, včetně tvaru konstrukce, drsnosti povrchu, způsobu použití a podmínek aplikace

**Čištění náradí:**

Použijte Guncleaner, nebo nitrocelulozová řešení

### TECHNICAL INFORMATION

<b>Doba schnutí:</b>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
<b>Proti prachu</b>	90 min	
<b>Tack free</b>	6 až 8 hod	
<b>Pro manipulaci</b>	12 hod	30 min
<b>Pro manipulaci</b>	Po sušení při teplotě 60 ° C nechte Dynacoat 2K Topcoat 420 schladnout na teplotu okolí.	
<b>Skladování:</b>	Dynacoat 2K Topcoat 420 MM Toners 2 roky při teplotě mezi 5°C až 40°C	
	Dynacoat Hardener 420 1 rok při teplotě mezi 5°C až 40°C	
	Dynacoat Thinner 420/Thinner 420 Slow 1 rok při teplotě mezi 5°C až 40°C	
<b>VOC</b>	<b>2004/42/IIB(d)(420)416</b> EU limit pro tento produkt (kategorie: IIB. d) připraveného k použití max. 420 g/litr. VOC produktu připraveného k použití max. 416 /g/litr.	

CYAN s.r.o.

Mladoboleslavská 843 , Praha 9 – Kbely , 197 00

Tel: +420 286 854 353 , [www.cyan.cz](http://www.cyan.cz) , [www.dynacoat.cz](http://www.dynacoat.cz)

#### Pouze pro profesionální použití

**Důležité** Informace uvedené v tomto technickém listě nejsou zamýšleny jako vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a ze současných zákonů: kdokoli používá výrobek k jinému účelu než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení od nás, pokud jde o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní riziko. Je vždy odpovědností uživatele, aby podnikly všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Pokud je k dispozici, vždy čtěte materiálové listy a technické listy k tomuto produktu. Všechny naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto katalogovém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími ovlivňujícími použitím a aplikací tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nedohodnou jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dané technické doporučení jsou podřízeny běžným smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listě jsou podřízeny občasným úpravám na čas ve světle zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je odpovědností uživatele ověřit, že tento list je aktuální před použitím tohoto produktu.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to AkzoNobel.

#### Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.



**AkzoNobel**